

物質安全資料表 MSDS

Material Safety Data Sheet

一、物品與廠商資料

物品名稱：磷酸 (Phosphoric Acid)
其它名稱：-
建議用途及限制使用：肥料、肥皂及清潔劑、無機磷、製藥、精製糖、明膠製造、水處理、動物飼料、電動磨光、汽油添加劑、金屬轉換塗佈、乙醇製造的觸媒、棉染料的深紅染料、酵母、土壤穩定劑、蠟、打光劑、陶瓷結合劑、活性碳、在食物及汽水中的加酸劑及螯合劑、實驗試劑、金屬清洗及防銹。
製造商或供應商名稱、地址及電話：曜岩應用材料有限公司 新竹市四維路 130 號 5F 之 4 (03) 523 5260
緊急聯絡電話/傳真電話：(03) 523 5260 / (03) 525 7566

二、危害辨識資料：

物品危害分類： 急毒性物質第 4 級 (吞食)、金屬腐蝕物第 1 級、腐蝕/刺激皮膚物質第 1 級、嚴重損傷/刺激眼睛物質第 1 級。
標示內容： 象徵符號：腐蝕、驚嘆號。 警示語：危險。 危害警告訊息：吞食有害。 可能腐蝕金屬。 造成嚴重皮膚灼傷及眼睛損傷。 造成嚴重眼睛損傷。 危害防範措施：若與眼睛接觸，立刻以大量的水洗滌後洽詢醫療。 穿戴適當防護衣物。 如遇意外或覺得不適，立即洽詢醫療。
其他危害：-

三、成分辨識資料純物質：

中英文名稱：磷酸 (Phosphoric Acid)
同義名稱：Orthophosphoric Acid
化學文摘社登記號碼(CAS No.)：7664-38-2
危害物質成分(成分百分比)：100

四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法： <ul style="list-style-type: none">• 吸入：1. 移起污染源或將患者移到新鮮空氣處。 2. 立即就醫。• 皮膚接觸：1. 避免直接觸及此物，儘可能帶防滲的防護手套。 2. 盡速用緩和流動溫水沖洗患部 20 分鐘以上。 3. 沖洗時並脫掉污染衣物、鞋子以及皮飾品(如錶帶、皮帶)。 4. 立即就醫。 5. 必須將污染衣物、鞋子以及皮飾品(如錶帶皮帶)完全除污後再使用或丟棄。• 眼睛接觸：1. 立即將眼皮撐開，用緩和流動溫水沖洗汙染眼睛 30 分鐘以上。
--

物質安全資料表 MSDS

Material Safety Data Sheet

2. 沖洗時要小心，不要讓含污染物沖洗水流入未受污染眼睛裡。 3. 立即就醫。
• 食 入：1. 若患者即將喪失意志，已失去意志或筋攣，不可經口餵食任何東西。 2. 若患者意識清楚，讓其患者用水徹底漱口。 3. 不可催吐。 4. 給患者喝下 240-300 毫升的水以稀釋胃部內的物質。 5. 迅速將患者送到緊急醫療單位。
最重要症狀及危害效應：嚴重灼傷。
對急救人員之防護：應穿著 C 級防護裝備在安全區實施急救。
對醫師之提示：患者吸入時，考慮給予氧氣，避免洗胃及引發嘔吐。

五、滅火措施

適用 滅 火劑：此物不會燃燒使用熄滅火源適量滅火器。
滅火時可能遭遇之特殊危害：1. 與大部分金屬反應產生氫氣，加熱可能爆炸。 2. 火場中可能釋出毒氣。 3. 火場中容器遇熱可能爆炸。
特殊滅火程序：1. 噴水可冷卻容器和避免容器破裂。 2. 噴水以控制蒸氣。
消防人員之特殊防護設備：消防人員必須配戴全身式化學防護衣、空氣呼吸器(必要時外加抗閃火鋁質外套)。

六、洩漏處理方法

個人應注意事項： 1. 在污染區尚未完全清理乾淨前，限制人員接近該區。 2. 確定清理工作是由受過訓練的人員負責。 3. 穿戴適當個人防護設備。
環境 注 意事項： 1. 對該區域進行通風換氣。 2. 撲滅或除去所有發火源。 3. 通知政府相關安全衛生與環保相關單位。
清 理 方 法： 1. 不要碰觸外洩物。 2. 避免外洩物進入下水道或狹隘空間內。 3. 在安全許可情形下，設法阻止或減少溢漏。 4. 小量洩漏：以碳酸氫鈉或蘇打粉和消石灰混合物中和，將殘留物鏟入待廢棄處理容器。 5. 大量溢漏時：在安全情況下回收液體，置於加蓋並標示適當容器裡。

七、安全處置與儲存方法

處 置： 1 在通風良好特定區內操作並採最小用量；避免產生霧滴。 2. 預備隨時可用於滅火及處理洩漏緊急應變裝備。 3. 加熱或磷酸霧滴存在的地方應考慮設備及表面之防腐蝕性。 4. 作業區附近須備蘇打粉及灰石，以應緊急之需。 5. 容器標示：不用時關緊空的容器可能具有殘留危險物。

物質安全資料表 MSDS

Material Safety Data Sheet

6. 稀釋溶液應將酸慢慢加入水中，並小心攪拌以免過熱濺出。

儲存：

1. 儲存於玻璃或其他耐酸材質容器。
2. 避免容器受損或破裂，遠離不相容物儲存。
3. 儲存區應保持乾淨及通風良好。
4. 使用耐酸地板及檢驗合格的排水渠。
5. 儲存 85%溶液的最低溫度為 21°C；85%溶液為 4°C；75%溶液為 -18°C 以避免濃溶液結晶析出。

八、暴露預防措施

工程控制：

控制參數

八小時日時量平均容許濃度 TWA	短時間時量平均容許濃度 STEL	最高容許濃度 CEILING	生物指標 BEIs
1mg/m ³	3mg/m ³	-	-

個人防護設備：

呼吸防護：

- (1) 25mg/m³：1. 一定流量型供氧式呼吸防護具(拋棄式及四分之一式面罩除外)。
- (2) 50mg/m³：1. 全面型自攜式呼吸防護具。
2. 全面型供氧式呼吸防護具。
3. 具高效率濾材微粒過濾器之的全面型呼吸防護具。
- (3) 1000mg/m³以下：正壓全面型供氧式呼吸防護具。
- (4) 未知濃度：正壓自攜式呼吸防護具、正壓全面型供氣式呼吸防護具輔以正壓自攜式呼吸防護具。
- (5) 逃生：高效率濾材之全面型呼吸防護具、逃生型自攜式呼吸防護具。

手部防護：防滲手套材質以丁基橡膠、天然橡膠、氧丁橡膠、類橡膠、聚乙烯、聚氯乙稀、VITON、SARANEX、BARRICADE、4H 等最佳。

眼睛防護：化學安全護目鏡、面罩。

皮膚及身體防護：連身式防護衣、安全鞋、工作區要有淋浴/沖眼設備。

衛生措施：1. 工作後儘速脫掉污染之衣物，洗淨後才可再穿戴或丟棄，且須告知洗衣人員污染之危害性。

2. 工作場所嚴禁抽煙或飲食。

3. 處理此物後，須徹底洗手。

4. 維持作業場所清潔。

九、物理及化學性質

外觀：清澈無色、糖漿狀液體	氣味：無味
嗅覺閾值：無味	熔點：21°C 85%水溶液
pH 值：1.5(0.1N 溶液)	沸點/沸點範圍：158(85%)°C
易燃性(固體，氣體)：-	閃火點：不燃
分解溫度：-	測試方法：-
自燃溫度：-	爆炸界限：-

物質安全資料表 MSDS

Material Safety Data Sheet

蒸氣壓：0.03mmHG	蒸氣密度：3.4(空氣=1)
密度：1.685 @85%溶液 (水=1)	溶解度：全溶於水
辛醇/水分配係數 (log Kow)：-	揮發速率：可忽略

十、安定性及反應性

安 定 性：正常狀況下安定。
特殊狀況下可能之危害反應： <ol style="list-style-type: none"> 1. 強鹼(如氫氧化鉀):會刺激反應，引起噴濺或是噴大量熱。 2. 強的氧化劑、強的還原劑或有機過氧化物:會發生淺在危險性反應。 3. 偶氮化合物、環氧化合物醛類和其他可聚合化合物:會起激烈聚合反應。 4. 金屬:形成可燃性及潛在爆炸性的氫氣。 5. 氟化物、有機鹵化物、氰化物、硫化物、硫醇類、氮化物、金屬磷化物、炔化物、矽化物和電石:形成毒性，腐蝕性可燃性氣體。 6. 硝甲烷:將磷酸加到硝甲烷中，將導致硝甲烷易被引燃。 7. 硼氫化鈉:混合會釋放大量熱。
應避免之狀況：熱
應避免之物質：強鹼、強的氧化劑、強的還原劑或有機過氧化物、氮化合物、環氧化合物、醛類和其他可聚合化合物、金屬氟化物、有機鹵化物、氰化物、硫化物、硫醇類、氮化物、金屬、磷化物、炔化物、矽化物、電石、硝甲烷、硼氫化鈉。
危害分解物質：-

十一、毒性資料

暴 露 途 徑：吸入、皮膚、眼睛、食入。
症 狀：刺激感、灼傷、胃痛、呼吸困難、噁心、嘔吐、腹痛、皮膚炎。
急 毒 性：
吸 入：蒸氣或霧滴會刺激鼻子和喉嚨。
皮 膚：若沒有立即清洗，濃溶液會引起嚴重灼傷。
眼 睛： <ol style="list-style-type: none"> 1. 霧滴會刺激眼睛。 2. 濺到濃溶液引起嚴重灼傷和永久性眼睛受損。
食 入：灼傷嘴和喉嚨、胃痛、呼吸困難、噁心、嘔吐、腹痛、痙攣；嚴重狀況下會崩潰或死亡。
LD50 (測試動物，吸收途徑)：1530 mg/kg (大鼠吞食)。
LC50 (測試動物，吸收途徑)：-
595mg/24H(兔子 皮膚):造成嚴重刺激。
慢毒性或長期毒性：灼傷嘴和喉嚨、胃痛、呼吸困難、噁心、嘔吐、腹痛、痙攣；嚴重狀況下會崩潰或死亡。

十二、生態資料

生 態 毒 性：LC50 (魚類)：138/mg/1/96H EC50 (水生無脊椎動物)：- 生物濃縮係數 (BCF)：-
持久性及降解性：半衰期 (空氣)：- 半衰期 (水表面)：- 半衰期 (地下水)：-

物質安全資料表 MSDS

Material Safety Data Sheet

磷酸 (PHOSPHORIC ACID)



危險

危害成分：磷酸

危險警告訊息：

- 吞食有害。
- 可能腐蝕金屬。
- 造成嚴重皮膚灼傷。
- 造成嚴重眼睛損傷。

為害防範措施：

- 若與眼睛接觸，立即以大量的清水洗滌後洽詢醫療。
- 穿戴適當的防護手套、衣服、護眼罩、防護面罩。
- 若遇意外或覺得不適，立即洽詢醫療。

製造商或供應商：

- (1)公司：曜岩應用材料有限公司
- (2)地址：新竹市四維路 130 號 5F 之 4
- (3)電話：(03) 523 5260

※更詳細資料請參考物質安全資料表。

本資料已參考勞委會製作僅供參考使用者需自行判斷其可用性。
GHS 標示標示分類可能因採信不同參考資料及其他特殊考量而有不同分類結果。